



РЕФЕРЕНЦИЯ

Консорциум „Строително Предприемачески Холдинг – Байуотър” ЗДДЗ издава настоящата референция на „АКВА АВТОМАТИКА” ООД в уверение на това, че фирмата със своя екип от специалисти изготви **„Работен проект и екзекүтивна документация, както и упражняване на авторски надзор по част SCADA (КИП и Автоматика)”** при строителството на ПСОВ-Хасково. ПСОВ Хасково е изградена съгласно Договор № EIB/FA/971999/W/BG/2005 г., финансиран от Европейската Инвестиционна Банка /ЕИБ/ по програма ISPA на МРРБ.

Обектът е построен във водосборната зона в землището на с. Стамблийски, местност Тетерлика, община Хасково, разположен на площ от 52 декара, с проектен капацитет за 92 000 екв. жители.

Като обект на контрол и управление ПСОВ Хасково включва следните обособени технологични подобекти и специализирани съоръжения:

- Груба решетка 60 мм;
- Входна и дъждовна ПС;
- Решетки (груби 30 мм и фини 6 мм);
- Система за почистване на решетките – 30 mm;
- Система за почистване на решетките – 6 mm;
- Инсталация за обезмирисване на Входна и дъждовна ПС;
- Пясъкоуловители;
- Класификатори за пясък;
- Измерване на водното количество;
- Дъждозадържателни резервоари;
- Аерационни коридори и въздуходувки;
- Вторични радиални утайтели;
- Помпи за РАУ/ИАУ;
- ПС за плаващи вещества;
- Измерване на пречистеното водно количество;
- Резервоари за съхранение на утайката;
- Захранващи помпи за обезводнител/уплътнител;
- ПС за връщане на филтрат;
- Дренажна ПС на площадката на ПСОВ;
- Контактен резервоар за обеззаразяване с натриев хипохлорид;
- Помпено-хидрофорна инсталация за техническа (пречистена) вода;
- Инсталация за уплътняване и обезводняване на утайките;
- Инсталация за дозиране на полиелектролит;
- Инсталация за дозиране на натриев хипохлорид.

Проектираната от „АКВА АВТОМАТИКА” ООД SCADA система за контрол и управление на ПСОВ Хасково включва 4 програмируеми контролера (PLC) от фамилията SIMATIC S7 300 на фирма SIEMENS, 2 операторски панела SIMATIC MPI 377 Touch и две

SCADA операторски станции, разположени в централен диспечерски пункт. Обменът на данни между PLC, операторските панели и SCADA операторските станции се извършва чрез оптична информационна мрежа от типа Industrial Ethernet. Комуникацията с част от ел. задвижките тип AUMA MATIC се осъществява чрез локална полева мрежа от типа PROFIBUS-DP.

За пълен контрол на всички технологични процеси и основните технологични съоръжения са предвидени най-съвременни контролно-измервателни прибори от водещи фирми като SIEMENS, HACH LANGE, JESCO, ABB, VEGA и др.

Служителите на „АКВА АВТОМАТИКА” ООД извършиха качествено и в срок възложената задача, проявиха висок професионализъм, много добро познаване на действащите нормативни документи и международните стандарти, изискванията по техника на безопасност и охрана на труда.

Отчитайки показаните на изпълнение на поръчките и високата оценка на работата на фирма "Строително Предприемачески Холдинг" ЕООД, Министерство на финансите и за в бъдеще ще разчита на фирмата като надежден партньор. Настоящата референция се издава, за да послужи като препоръка на "Строително Предприемачески Холдинг" ЕООД при участие в конкурси.

Настоящата референция се дава на „АКВА АВТОМАТИКА” ООД за да послужи в случай на нужда.

21.03.2011 г.
гр. София

Управител:.....
Г. Георгиев /

